Beschreibung

Das doppelseitige Klebeband besteht aus einem weißen Hart-PVC Folienträger, der beidseitig mit einem modifizierten Acrylat-Haftklebstoff beschichtet ist, der eine sehr gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturbelastung, Chemikalien und Lösungsmittel sowie Feuchtigkeit aufweist. Der scherfeste Haftklebstoff besitzt außerdem eine hervorragende Dauerklebkraft auf Metall-, Lack- und anderen hochenergetischen Kunststoffoberflächen sowie auch eine gute Dauerklebkraft auf niederenergetischen Oberflächen. Aufgrund des hohen Masseauftrages auch für raue bzw. strukturierte Oberflächen geeignet.

Trägermaterial

Hart-PVC-Folie (0,038 mm, weiß)

Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisiertes Papier (90 g/m², weiß mit blauem Orafol Logo)

Haftklebstoff

Modifiziertes Acrylat

Anwendungsbereich

Für die industrielle / gewerbliche Klebung von PKW- und LKW-Außenspiegeln in Kunststoffgehäusen bei gleichzeitigem Splitterschutz. Selbstklebende Ausrüstung von Typ-, Leistungs- und Hinweisschildern sowie von extrudierten Kunststoff-Mantelprofilen zur dauerhaften Endmontage in der Möbelindustrie, Montage von Zierteilen oder Ornamenten. Für die Befestigung von Blenden und Haltern in der Phono-, Haushaltsgeräte- und Elektroindustrie.

Technische Daten

Dicke* (Klebstoff + Träger)	0,260 mm
Temperaturbeständigkeit***	-40° C bis +70° C
Lösungsmittel- / Chemikalienbeständigkeit	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien
Loop-Tack* (FINAT TM 9)	23 N/25 mm
Klebkraft* (FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	32 N/25 mm nach 1 min 36 N/25 mm nach 20 min 38 N/25 mm nach 24 h
Scherfestigkeit* (FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	> 400 h bei 23° C > 6 h bei 70° C
Temperaturbeständigkeit* (S.A.F.T.)	100° C
Lagerfähigkeit**	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +15° C

^{*} Durchschnittswert ** in Originalverpack

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.



^{**} in Originalverpackung bei 20° C und 50% Luftfeuchtigkeit

^{*** 1}h, mitteleuropäisches Normalklima